**深圳标准先进性评价细则**

**大型工程激光投影仪**

为对大型工程激光投影仪产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则所指的大型工程激光投影仪是指采用了激光前投影显示技术，应用于大型场所投影的设备。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

1. **主要技术指标确定程序**

主要技术指标的确定程序包括：

1. 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
2. 收集产品相关的认证项目和检测要求；
3. 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
4. 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。
5. **大型工程投影仪产品标准评价**
6. **主要技术指标**

梳理大型工程激光投影仪产品指标项，在满足**国家标准GB 4943.1-2011《信息技术设备 安全 第1部分：通用要求》、GB/T 9254-2008《信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法》、GB 17625.1-2012《电磁兼容限值谐波电流发射限值（设备每相输入≤16A）》、GB 7247.1-2012《激光产品的安全 第1部分：设备分类、要求》、GB 30117.5-2019《灯和灯系统的光生物安全 第5部分：投影仪》、GB 32028-2015《投影机能效限定值及能效等级》、行业标准SJ/T 11340-2015《前投影机通用规范》等相关要求的基础上，**对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新，**能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白，**能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准，**质量提升明显；
5. **清洁生产，**材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保，**维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验，**满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求，**符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。
9. **先进性判定标准**

先进性判定标准见表1：

表1 大型工程激光投影仪产品先进性判定标准

| **序号** | **指标性质** | **关键指标项** | | **指标先进值** | **检测方法** | **说明** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | * 严于国家、行业标准 | 对比度/ （倍）≥ | | 400 | SJ/T 11346-2015  电子投影机测量方法 | / |
|  | 投影光效/（lm/W） ≥ | | 10 | GB 32028-2015  投影机能效限定值及能效等级 | / |
|  | 显示分辨率/（像素数） | | 最大显示分辨率3840×2160 | GB/T 28037-2011  信息技术 投影机通用规范 | / |
|  | * 消费体验 | 尺寸 | 最大投影尺寸/(英寸) | 1000 | GB/T 28037-2011  信息技术 投影机通用规范 | / |
| 最小投影尺寸/(英寸) | 100 | GB/T 28037-2011  信息技术 投影机通用规范 | / |
|  | 光输出/（lm） ≥ | | 50000 | SJ/T 11346-2015  电子投影机测量方法 | / |
|  | 白光显色指数/≥ | | 80 | 使用积分球或者亮度计进行光谱测量 | / |
|  | 色彩光输出占比/ （%）≥ | | 99 | SJ/T 11346-2015  电子投影机测量方法 | / |
|  | 信号传输距离/（m） ≥ | | 100 | 设置100m信号传输线模拟远距离传输，使用高速示波器和网络分析仪测试信号质量。 | / |
|  | 拖尾/（像素数）≤ | | 3.5 | 输入Flare测试图，测量画面中心和四角的拖尾像素大小。 | / |
|  | 无缝拼接 | | 无缝隙拼接 | 实测 | / |

**三、先进性评价程序**



1. **实施日期**

本细则自2020年8月20日起实施。

1. **发布机构**

深圳市标准技术研究院。