

# 深圳标准先进性评价细则

## 泳装

为对泳装产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

### 一、主要技术指标确定程序

主要技术指标的确定程序包括：

- (一) 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
- (二) 收集产品相关的认证项目和检测要求；
- (三) 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
- (四) 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。

### 二、泳装产品标准评价

#### (一) 主要技术指标

梳理泳装产品指标项，在满足国家标准 **GB 18401-2010**《国家纺织产品基本安全技术规范》（婴幼儿及儿童纺织产品还应满足 **GB 31701-2015**《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》）、行业标准 **FZ/T 81021-2014**《机织泳装》、**FZ/T 73013-2017**《针织泳装》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提

出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新**，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白**，能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准**，质量提升明显；
5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

## **(二) 先进性判定标准**

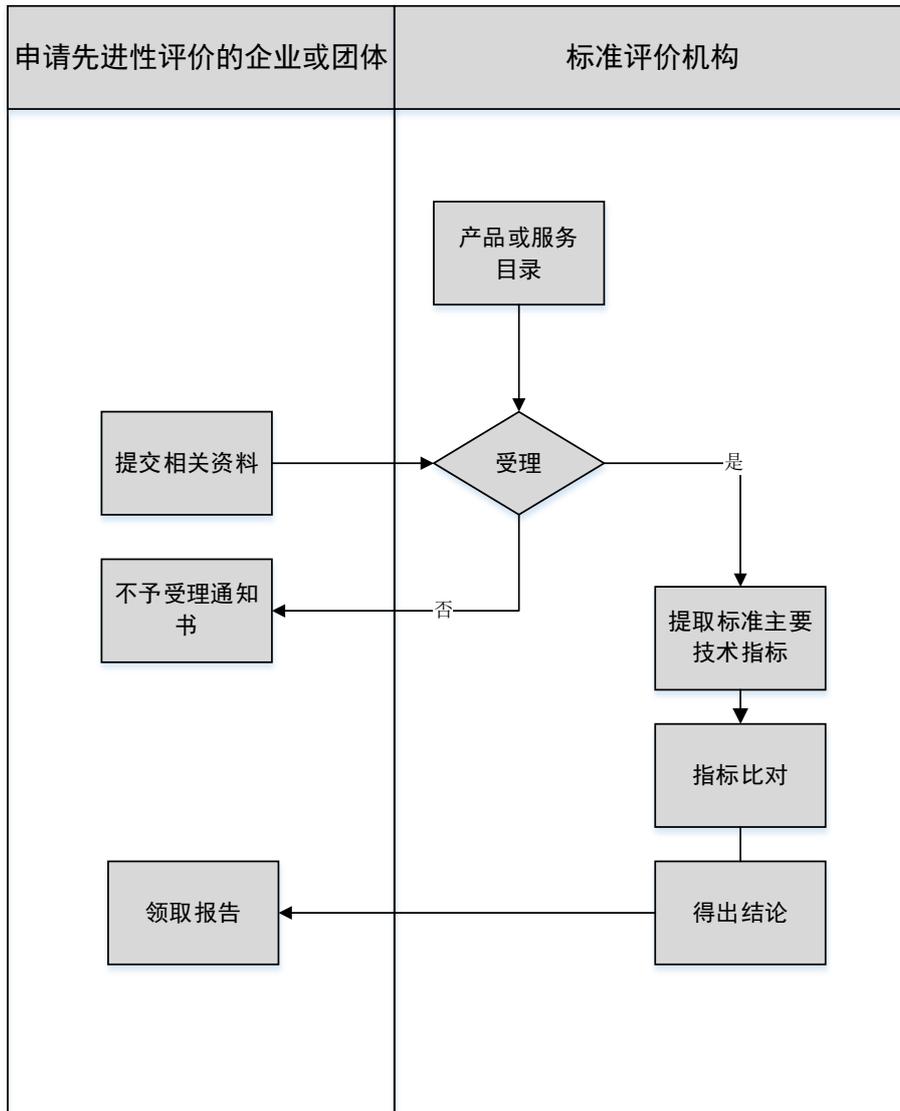
先进性判定标准见表 1：

表 1 泳装产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	说明
1	✓ 要求 严于 国家 行业 标准	甲醛含量/(mg/ kg) ≤		未检出	GB/T 2912.1 纺织品 甲醛 的测定 第1部 分：游离和水 解的甲醛	检出限为 20mg/kg。
2	✓ 清洁 生产 要求 消费 体验	耐皂洗色牢度/ (级) ≥	变色	针织 3 机织 3-4	按 GB/T 3921-2008 纺 织品 色牢度 试验 耐皂洗 色牢度 试验 方法 A (1) 的 规定执行。	/
沾色			针织 3 (深色 2-3) 机织 3-4			
3		耐汗渍色牢度/ (级) ≥	变色	针织 3 (婴幼儿 及儿童 3-4) 机织 3-4	GB/T 3922 纺 织品 色牢度 试验 耐汗渍 色牢度	/
			沾色	针织 3 (婴幼儿 及儿童 3-4) 机织 3-4		
4		耐水色牢度/(级) ≥	变色	针织 3 (婴幼儿 及儿童 3-4) 机织 3-4	GB/T 5713 纺 织品 色牢度 试验 耐水色 牢度	/
			沾色	针织 3 (婴幼儿 及儿童 3-4) 机织 3-4		
5		耐海水色牢度/ (级) ≥	变色	针织 3-4 机织 3-4	GB/T 5714 纺 织品 色牢度 试验 耐海水 色牢度	/
			沾色	针织 3 机织 3		
6	耐氯化水色牢度/ (级) ≥	变色	针织 3 机织 3-4	GB/T 8433 纺 织品 色牢度 试验 耐氯化 水色牢度(游 泳池水)	有效氯浓度为 50mg/L。	
7	耐摩擦色牢度/ (级) ≥	干摩	针织 3 (婴幼儿 及儿童 4) 机织 3-4	GB/T 3920 纺 织品 色牢度 试验 耐摩擦 色牢度	/	
		湿摩	针织 3 (深色 2-3) 机织 3			
8	耐光	针织	变色	3	按 GB/T 8427	/

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	说明	
		色牢度/ (级) $\geq$		荧光色	3	纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧方法 3 的规定执行。	
	机织			变色（深）	4		
				变色（浅）	3		
9		拼接互染程度色牢度/ (级) $\geq$		沾色	针织 3 机织 4	按 GB/T 31127-2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度的方法 A 规定执行。	拼接互染程度只考核深色与浅色相拼接的产品。
10		拉伸弹性伸长率/ (%) $\geq$		直向	100	按 FZ/T 73013-2017 中 5.1.2.6 规定执行。	适用于针织泳装，分体式泳装不考核直向拉伸弹性伸长率。
				横向	80		
11		耐氯化水拉伸弹性回复率/ (%) $\geq$		直向	针织 65 机织 75	机织：按 FZ/T 81021-2014 中 5.4.6 规定执行； 针织：按 FZ/T 73013-2017 中 5.1.2.7 规定执行。	/
				横向	针织 65 机织 75		
12	✓ 消费体验	缝子疵裂程度 /cm $\leq$	织物单位面积质量 $\leq$ 52g/m <sup>2</sup>		0.8	GB/T 21294-2014 服装理化性能	适用于机织泳装。缝子疵裂试验结果出现织物断裂、滑脱、缝线断裂的现象，判定为不合格。轻薄类丝绸产品、镂空、烂花类织物不考核。
			其他织物		0.6		
		接缝强力/N $\geq$	面料单位面积质量 > 52g/m <sup>2</sup>		140		
			里料单位面积质量 < 52g/m <sup>2</sup>		80		
		裤后档缝接缝强力/N $\geq$	面料		140		
			里料		80		

### 三、先进性评价程序



### 四、实施日期

本细则自 2020 年 8 月 20 日起实施。

### 五、发布机构

深圳市标准技术研究院。