

# 深圳标准先进性评价细则

## 机织链首饰

为对机织链首饰标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

### 一、 主要技术指标确定程序

主要技术指标的确定程序包括：

- (一) 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
- (二) 收集产品相关的认证项目和检测要求；
- (三) 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
- (四) 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。

### 二、 机织链首饰标准评价

#### (一) 主要技术指标

梳理机织链首饰指标项，在满足国家标准 **GB 11887—2012** 《首饰 贵金属纯度的规定及命名方法》、**GB 28480—2012** 《饰品 有害元素限量的规定》、行业标准 **QB/T 2062—2015** 《贵金属饰品》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新**，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白**，能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准**，质量提升明显；
5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

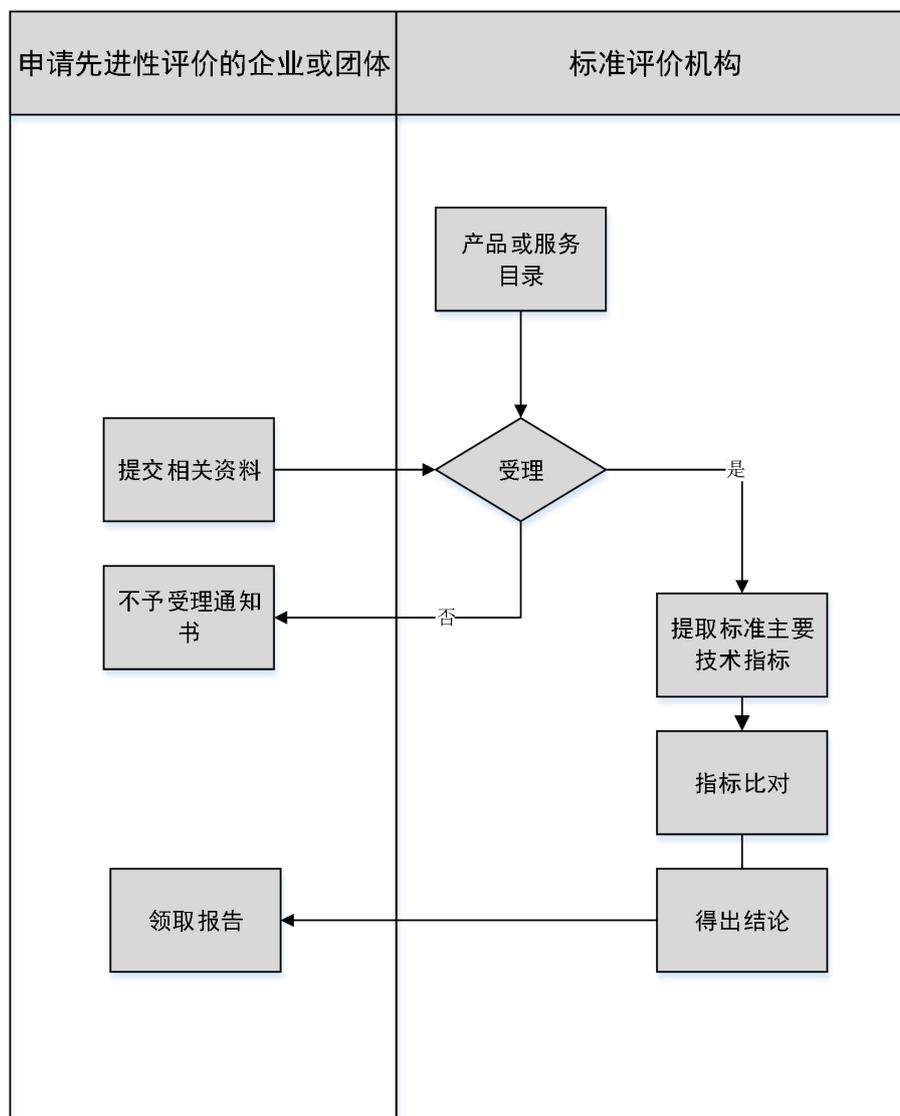
## **(二) 先进性判定标准**

先进性判定标准见表 1：

表 1 机织链首饰先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	说明	
1	✓ 严于 国家 行业 标准 产品 安全 健康 环保	有害 元素 最大 限量 $W_{max}$ / (mg /kg)	铅	300	GB/T 28019—2011 饰品 六价铬的测定 二苯 碳酰二肼分光光度法	/
2			铬（六价）	300	GB/T 28020—2011 饰品 有害元素的测定 X 射线荧光光谱法	/
3			镉	30	GB/T 28021—2011 饰品 有害元素的测定光 谱法	/
4			汞	300		/
5			砷	300		/
6	✓ 填补 国内 空白 消费 体验	抗拉力	1. 足金链的最大抗拉 力 $\geq 7.4N$ ; 2. 其他贵金属链的最 大抗拉力 $\geq 9.8N$	GB/T 35777—2017 金属及其合金饰品链力学 性能测试拉力测试	/	
7		安全性	最大抗拉力大于 98N 的链, 在 98N 拉力下, 链扣连接圈处应能自 动开口	GB/T 35777—2017 金属及其合金饰品链力学 性能测试拉力测试	/	
8		抗变色能力	1. 银材质 $\geq 48h$ ; 2. 其他贵金属材质 $\geq$ 96h	GB/T 10125—2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾 试验	/	
9	✓ 消费 体验	外观质量	1. 柔顺性好、对称性 好、均匀性好、链身光 滑不刮手; 2. 链身颜色鲜艳光亮、 色泽均匀、车花面光亮	QB/T 4189—2011 贵金属首饰工艺质量评价 规范	目测及手感 外观质量	

### 三、先进性评价程序



### 四、实施日期

本细则自 2022 年 3 月 31 日起实施。

### 五、发布机构

深圳市标准技术研究院。