

深圳标准先进性评价细则

儿童高椅

为对儿童高椅产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本评价细则。本细则适用于供6到36个月以内具有独坐能力的婴幼儿使用的，能使婴幼儿接近餐桌高度用餐的、独立摆放的椅子。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

一、 主要技术指标确定程序

主要技术指标的确定程序包括：

- (一) 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
- (二) 收集产品相关的认证项目和检测要求；
- (三) 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
- (四) 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。

二、 儿童高椅产品标准评价

(一) 主要技术指标

梳理儿童高椅产品指标项，在满足国家标准 **GB 22793.1—2008**《家具 儿童高椅 第1部分：安全要求》和深圳经济特区技术规范 **SZJG 52—2016**《家具成品及原辅材料中有害物质限量》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析

研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新**，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白**，能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准**，质量提升明显；
5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，
加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，
带动质量明显提升。

(二) 先进性判定标准

先进性判定标准见表 1：

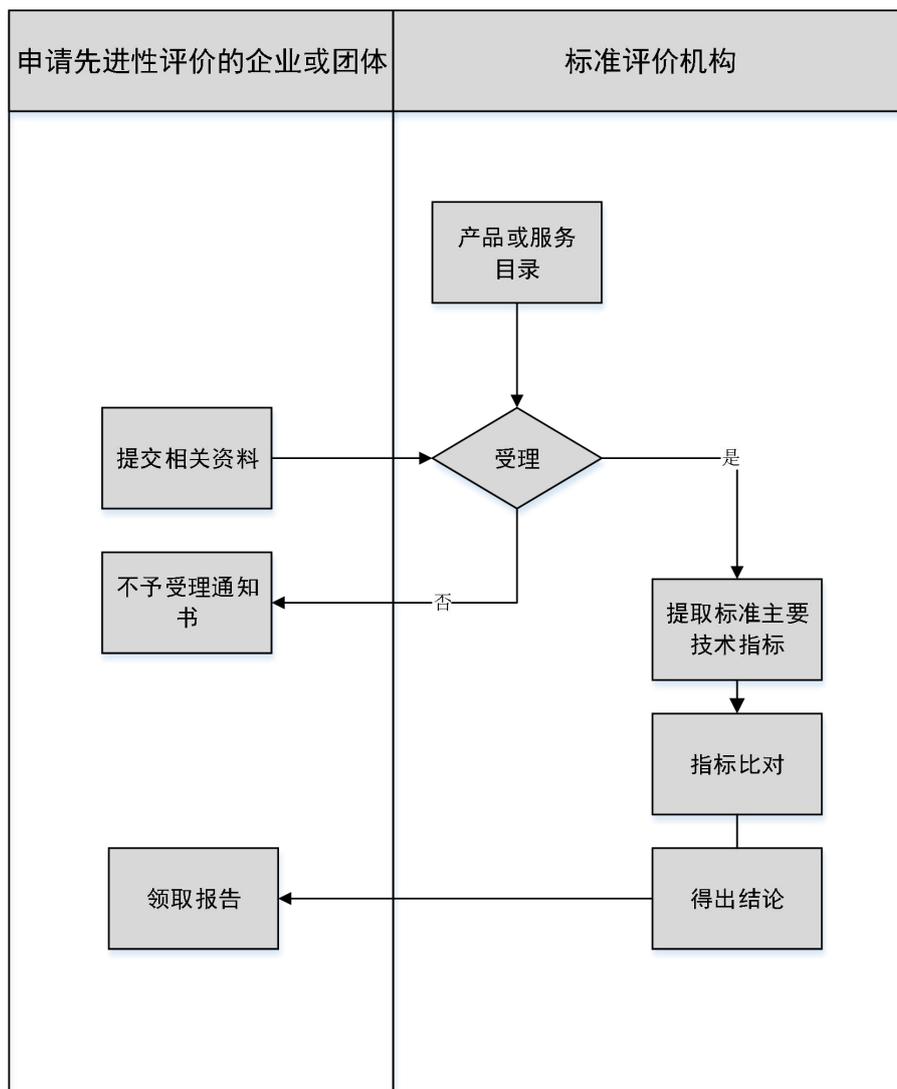
表 1 儿童高椅产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	说明
1	✓ 严于 国家 行业 标准 产品 安全 健康 环保	表面涂层的可迁移元素/ (mg/kg) ≤	铅 (Pb)	25	GB/T 35607— 2017 绿色产品评价 家具	/
			镉 (Cd)	20		
			铬 (Cr)	15		
			汞 (Hg)	15		
			砷 (As)	10		
			锑 (Sb)	15		
			钡 (Ba)	金属件涂层：500；其他部件 涂层：300		
			硒 (Se)	150		
2	✓	表面涂层总铅含量/ (mg/kg) ≤	50	GB/T 30647— 2014 涂料中有害元 素总含量的测 定	/	
3	✓	整体家具 挥发性有 害物质/ (mg/m ³) ≤	甲醛释放量	0.04	GB/T 35607— 2017 绿色产品评价 家具	/
			总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放量	0.25		
			苯释放量	0.04		
			甲苯释放量	0.06		
			二甲苯释放量	0.06		
4		塑料	邻苯二甲酸酯 (DBP、 BBP、DEHP、DNOP、 DINP 和 DIDP 的总量)	DBP≤0.001%； BBP≤0.001%； DEHP≤0.001%； DNOP≤0.001%； DINP≤0.005%； DIDP≤0.005%	GB/T 22048— 2015 玩具及儿童用 品中特定邻苯 二甲酸酯增塑 剂的测定	/
5	✓	力学性能	可倾斜靠背机构强度	150 N	GB/T 22793— 2022 儿童高椅安全 性能试验方法	/
6	✓		冲击测试	将高椅放置在地面 (4.7) 上， 腿部用挡块 (4.6) 固定，使 之与施力方向相反。调整冲击 锤 (4.3)，使其从116 mm的	GB/T 22793— 2022 儿童高椅安全 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	说明
				高度落下。当摆臂处于垂直状态时，摆头应敲击到高椅的冲击点（见图8）。冲击锤应分别从外侧敲击背面、前面和两侧面保护的顶部中心点。如果高椅在测试时翻倒，则应允许其自由地翻倒在地面（4.7）。以上述相同的方式仅对高椅靠背内侧进行测试。对每个点重复测试20次		
7			锁定机构强度	250 N	GB/T 22793—2022 儿童高椅安全性能试验方法	/
8			锁定机构耐久性	500 次	GB/T 22793—2022 儿童高椅安全性能试验方法	/
9			束缚系统部件强度	200 N	GB/T 22793—2022 儿童高椅安全性能试验方法	/
10	✓ 填补国内空白 ✓ 行业特殊要求	安全性能	动态冲击强度	高椅应以正常使用位置放置在地板表面。在不影响测试的情况下，防止高椅在地面上移动。将木块（尺寸为 150 毫米×150 毫米，厚度为 25 毫米，边缘圆角半径为 8 毫米）放置在座椅中心。将冲击器（个直径为 150 mm 的圆柱形袋子，装满直径为（4±2）mm 的钢丸。总质量应为 23 kg）放置在木块上方，并使其从 75 mm 的高度自由下落。以每分钟（15±1）个周期的频率重复总共 500 个周期。对于可调节高度的高脚椅，应在最高和最低位置平均分配落差的数量。木块造成的损坏（如碎片、织物罩损坏等）应不予考虑。按照 8.8.2、8.8.3、8.8.4、8.8.5、8.8.6.1、8.8.6.2 和	BS EN14988：2017+A1：2020 儿童高椅要求和测试方法	/

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	说明
				8.8.6.3 完成所有试验后，应满足 8.1、8.3 及 8.7 中的要求，且高椅的安全性和功能不受影响		

三、 先进性评价程序



四、 实施日期

本细则自 2022 年 07 月 25 日起实施。

五、 发布机构

深圳市标准技术研究院。