

深圳标准先进性评价细则

太阳镜

为对太阳镜产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

一、 主要技术指标确定程序

主要技术指标的确定程序包括：

- (一) 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
- (二) 收集产品相关的认证项目和检测要求；
- (三) 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
- (四) 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。

二、 太阳镜产品标准评价

(一) 主要技术指标

梳理太阳镜产品指标项，在满足国家标准 **GB 39552.1-2020** 《太阳镜和太阳镜片 第 1 部分：通用要求》、**GB 10810.3-2006** 《眼镜镜片及相关眼镜产品 透射比规范及测量方法》等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新**，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白**，能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准**，质量提升明显；
5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

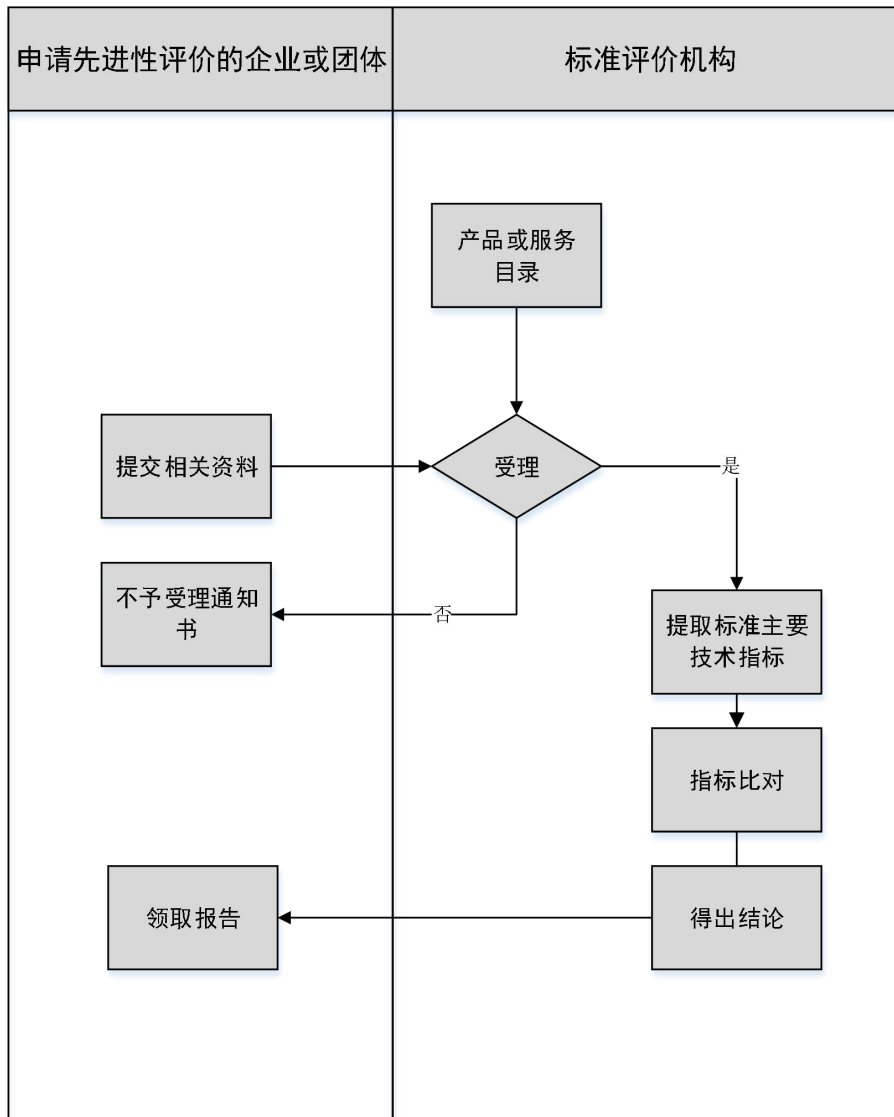
(二) 先进性判定标准

先进性判定标准见表 1：

表 1 太阳镜产品先进性判定标准

| 序号 | 指标性质 | 关键指标项 | 指标先进值 | 检测方法 | 说明 | |
|----|------------|------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 | ✓ 消费体验 | 眼镜架 | 成人眼镜架和儿童眼镜架符合深圳标准认证的要求 | / | / | |
| 2 | | 光学特性 | 球镜度偏差/ (m^{-1}) | ± 0.09 | GB/T 39552.2-2020 太阳镜和太阳镜片 第2部分: 试验方法 | 不考核 TAC 镜片产品 |
| 3 | | | 柱镜度偏差/ (m^{-1}) \leq | 0.09 | GB/T 39552.2-2020 太阳镜和太阳镜片 第2部分: 试验方法 | |
| 4 | | | 棱镜度 | 太阳镜片的棱镜度应不大于 0.20^{\wedge} 。 | GB/T 39552.2-2020 太阳镜和太阳镜片 第2部分: 试验方法 | |
| 5 | | | 透射比 | 偏振镜片和偏振太阳镜的透射比(偏光轴) | 偏振镜片的透射平面与垂直方向或明示方向的偏差应不大于 $\pm 3^{\circ}$ ；太阳镜左右两镜片透射平面之间的互差应不大于 5° 。 | GB/T 39552.2-2020 太阳镜和太阳镜片 第2部分: 试验方法 |
| 6 | 紫外光谱波段的透射比 | $\leq 1\%$ | | GB/T 39552.2-2020 太阳镜和太阳镜片 第2部分: 试验方法 | 280-380nm 之间每个 nm 的光波的透射率比 $\leq 1.0\%$ | |
| 7 | ✓ 严于国家标准 | 抗冲击性能 | 抗冲击强度 2 级 (43g 落球试验) 明示抗冲击强度 3 级(高速粒子冲击试验) | GB/T 39552.2-2020 太阳镜和太阳镜片 第2部分: 试验方法 | 不考核玻璃镜片产品 | |
| 8 | | ✓ 填补国内空白 | 耐高温盐水腐蚀性 | 镜片无变形, 无分层, 表面涂层无脱落、无起泡。 | 高温浴锅条件下, 镜片在 1.0%浓度盐水中, 加热蒸煮至 $100^{\circ}C$, 保持时间 10min。 | / |

三、先进性评价程序



四、实施日期

本细则自 2021 年 6 月 29 日起实施。

五、发布机构

深圳市标准技术研究院。