深圳标准先进性评价细则 读写作业 LED 台灯

为对读写作业 LED 台灯产品标准进行深圳标准先进性评价, 特制定本评价细则。本细则主要内容包括但不限于:主要技术指 标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序 等。

具体如下:

一、 主要技术指标确定程序

主要技术指标的确定程序包括:

- (一)梳理国内外相关标准,形成相关的标准集合;
- (二)收集产品相关的认证项目和检测要求;
- (三)基于行业现状和市场需求,按照指标项的类型、层次、 作用进行划分,形成指标池;
- (四)征求行业协会、专业技术机构意见,召开专家评审会, 在指标池中抽取核心指标,并确定核心指标基准线。

二、 读写作业 LED 台灯产品标准评价

(一) 主要技术指标

梳理读写作业 LED 台灯产品指标项,在满足国家标准 GB 7000.1—2015《灯具 第 1 部分:一般要求与试验》、GB/T 9473—2017《读写作业台灯性能要求》、GB 40070—2021《儿童青少年学习用品近视防控卫生要求》等相关要求的基础上,对指标的国内外现状进行分析研究,以国内领先、国际先进水平或者填补

国内、国际空白为原则,从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标:

- 1. 产品创新,能够进一步满足顾客需求,开辟新的市场;
- 2. 符合产业政策引导方向:
- 3. 填补国内(国际)空白,能够提升产品质量;
- 4. 严于国家行业标准,质量提升明显;
- 5. 清洁生产,材料选择、生产过程生态环保:
- 6. **产品安全健康环保**,维护人体安全,有利身体健康,加强环境保护;
- 7. 消费体验,满足消费者实际需求,提升用户体验;
- 8. **行业特殊要求**,符合并高于产品所在行业的特殊要求, 带动质量明显提升。

(二) 先进性判定标准

先进性判定标准见表 1。

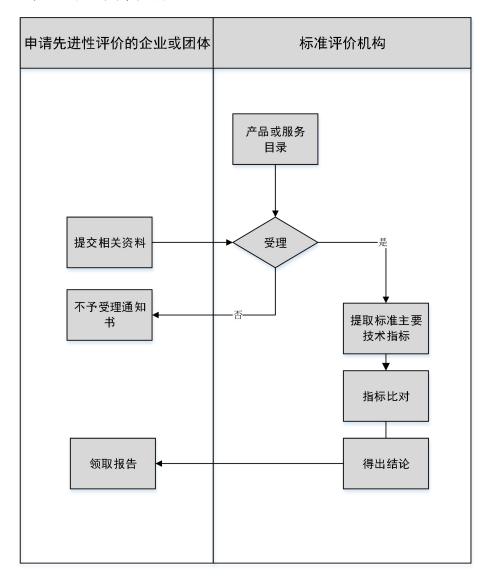
表 1 读写作业 LED 台灯产品先进性判定标准

序号	指相	指标性质 关键指标项		关键指标项	指标先进值	检测方法	说明
1	✓	严于 国家 行业 标准	一般	左显色指数 R₄/≥	97	GB/T 24824—2009 普通照明用 LED 模块测试方法 IES LM-79-2019 APPROVED METHOD: OPTICAL AND ELECTRICAL MEASUREMNETS OF SOLID-STATE LIGHTING PRODUCTS	/
2	1	填补 国内 空白	特	殊显色指数 R _i	R ₉ ≥90; R ₁₂ ≥90	GB/T 24824—2009 普通照明用 LED 模块测试方法 IES LM-79-2019 APPROVED METHOD: OPTICAL AND ELECTRICAL MEASUREMNETS OF SOLID-STATE LIGHTING PRODUCTS	/
3			照度/ (1x) ≥	≤300 mm 的 120° 扇形区域	500	GB/T 9473—2017 读写作业台灯性能要求	/
				>300 mm, ≤500 mm 的 120°扇形 环带	250		/
			照度	≤300 mm 的 120° 扇形区域	2.2		/
4	✓	严于 国家	均匀度/≤	>300 mm, ≤500 mm 的 120°扇形 环带	2.5		/
5	~	行业 标准 消费 体验	外壳温度/(℃) ≤		50	GB 7000.1—2015 灯具 第1部分:一般要求与 试验	测 光 河 形 可 的 方
6			色度性能	色容差/(SDCM) ≪	3	GB/T 24824—2009 普通照明用 LED 模块测试方法 IES LM-79-2019 APPROVED METHOD: OPTICAL AND ELECTRICAL MEASUREMNETS OF SOLID-STATE LIGHTING PRODUCTS	/
7	✓	产品 安全	有害 物质	铅	1000	GB/T 26125—2011 电子电气产品 六种限用物质	/
		健康	限量/	镉	100	(铅、汞、镉、六价铬、多溴	

编号: SSAE-A16-004:2022

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	说明
	环保 ✓ 消费	(mg/	汞	1000	联苯和多溴二苯醚)的测定 (IEC 62321:2008, IDT)	
	体验	$ kg\rangle \leqslant$	六价铬	1000	(1EC 02321.2008, 1D1)	
			多溴联苯	1000		
			多溴二苯醚	1000		

三、 先进性评价程序



四、 实施日期

本细则自 2022 年 08 月 23 日起实施。

五、 发布机构

深圳市标准技术研究院。