

# 深圳标准先进性评价细则

## 室内装饰装修材料 人造板

为对室内装饰装修材料人造板产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则适用于细木工板及浸渍胶膜纸饰面细木工板、胶合板及浸渍胶膜纸饰面胶合板、刨花板及浸渍胶膜纸饰面刨花板、中密度纤维板及浸渍胶膜纸饰面纤维板产品。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标、先进性判定标准等。

### 一、 主要技术指标

梳理室内装饰装修材料人造板产品指标项，在满足国家标准 **GB/T 4897《刨花板》**、**GB/T 5849《细木工板》**、**GB/T 9846《普通胶合板》**、**GB/T 11718《中密度纤维板》**、**GB/T 15102《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》**、**GB 18580《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》**、**GB/T 34722《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》**等相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. 产品创新，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. 符合产业政策引导方向；
3. 填补国内（国际）空白，能够提升产品质量；
4. 严于国家行业标准，质量提升明显；

5. **清洁生产**，材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保**，维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验**，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求**，符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。

## 二、先进性判定标准

先进性判定标准见表 1。

表 1 室内装饰装修材料 人造板产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注	
1	✓ 产品安全健康环保	挥发性有害物质	甲醛释放量, mg/m <sup>3</sup>	≤0.040	GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量	/
			苯, μg/m <sup>3</sup>	≤10	GB/T 29899 人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法	
			甲苯, μg/m <sup>3</sup>	≤20		
			二甲苯, μg/m <sup>3</sup>	≤20		
			总挥发性有机化合物 (TVOC), μg/m <sup>3</sup>	≤100		
			氨释放量, mg/m <sup>3</sup>	≤0.20	GB/T 36022 木家具中氨释放量试验方法	
2		可溶性重金属 (铅、镉、铬、汞) 总含量, mg/kg	≤100	GB/T 33042 木质地板饰面层中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定		
3	✓ 消费体验	气味等级	≤1 级 (0 级: 无气味; 1 级: 稍有气味)	LY/T 3236 人造板及其制品气味分级及其评价方法		
适用于细木工板、浸渍胶膜纸饰面细木工板						
4	✓ 消费体验	外观	应符合 GB/T 34722 外观质量优等品的要求	GB/T 34722 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板	仅适用于浸渍胶膜纸饰面细木工板	
5	✓ 严于国家行业标准	横向静曲强度, MPa	≥18.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/	
6		表面胶合强度, MPa	≥0.80	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法		
7		胶合强度, MPa	椴木、杨木、拟赤杨、泡桐、橡胶木、柳安、奥克榄、白梧桐、异翅香、海棠木、桉木 ≥0.80	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法		

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			水曲柳、荷木、枫香、槭木、榆木、柞木、阿必东、克隆、山樟 ≥0.90		
			桦木 ≥1.10		
			马尾松、云南松、落叶松、云杉、辐射松 ≥0.90		
适用于胶合板、浸渍胶膜纸饰面胶合板					
8	✓ 消费体验	外观	应符合 GB/T 34722 外观质量优等品的要求	GB/T 34722 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板	仅适用于浸渍胶膜纸饰面胶合板
9	✓ 严于国家行业标准	胶合强度，MPa	椴木、杨木、拟赤杨、泡桐、橡胶木、柳安、奥克榄、白梧桐、异翅香、海棠木、桉木 I、II ≥0.80 III ≥0.80	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
			水曲柳、荷木、枫香、槭木、榆木、柞木、阿必东、克隆、山樟 I、II ≥0.90 III ≥0.80		
			桦木 I、II ≥1.10 III ≥0.80		
10		浸渍剥离性能，mm	试件每个胶层上的每一边剥离和分层总长度均不超过 10 mm		
适用于刨花板、浸渍胶膜纸饰面刨花板					
11	✓ 消费体验	外观	应符合 GB/T 15102 外观质量优等品的要求	GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和	仅适用于

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
				刨花板	浸渍胶膜纸饰面刨花板
12	✓ 严于国家行业标准	静曲强度 (MOR), MPa	干燥状态下使用的普通型刨花板: 厚度 (mm): $\leq 6$ , 静曲强度: $\geq 14$ 厚度 (mm): $> 6 \sim 13$ , 静曲强度: $\geq 14$ 厚度 (mm): $> 13 \sim 20$ , 静曲强度: $\geq 14$ 厚度 (mm): $> 20 \sim 25$ , 静曲强度: $\geq 12$ 厚度 (mm): $> 25 \sim 34$ , 静曲强度: $\geq 10$ 厚度 (mm): $> 34$ , 静曲强度: $\geq 8.0$	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
			潮湿状态下使用的普通型刨花板: 厚度 (mm): $\leq 6$ , 静曲强度: $\geq 14$ 厚度 (mm): $> 6 \sim 13$ , 静曲强度: $\geq 14$ 厚度 (mm): $> 13 \sim 20$ , 静曲强度: $\geq 13$ 厚度 (mm): $> 20 \sim 25$ , 静曲强度: $\geq 12$ 厚度 (mm): $> 25 \sim 34$ , 静曲强度: $\geq 11$ 厚度 (mm): $> 34$ , 静曲强度: $\geq 8$	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
13	✓ 严于国家行业标准	内胶合强度, MPa	干燥状态下使用的普通型刨花板: 厚度 (mm) : ≤6, 内胶合强度: ≥0.45 厚度 (mm) : >6~13, 内胶合强度: ≥0.40 厚度 (mm) : >13~20, 内胶合强度: ≥0.35 厚度 (mm) : >20~25, 内胶合强度: ≥0.30 厚度 (mm) : >25~34, 内胶合强度: ≥0.25 厚度 (mm) : >34, 内胶合强度: ≥0.20	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
14	✓ 严于国家行业标准	防潮性能 (循环试验后内胶合强度), MPa	潮湿状态下使用的普通型刨花板: 厚度 (mm) : ≤6, 内胶合强度: ≥0.18 厚度 (mm) : >6~13, 内胶合强度: ≥0.15 厚度 (mm) : >13~20, 内胶合强度: ≥0.14 厚度 (mm) : >20~25, 内胶合强度: ≥0.13 厚度 (mm) : >25~34, 内胶合强度: ≥0.10 厚度 (mm) : >34, 内胶合强度: ≥0.09	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
15	✓ 严于国家行业标准	2h 吸水厚度膨胀率, %	≤5.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
			干燥状态下使用的普通型刨花板: ≤5.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
16	✓ 严于国家行业标准	24h 吸水厚度膨胀率, %	潮湿状态下使用的普通型刨花板: 厚度 (mm) : ≤6, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤14.0 厚度 (mm) : >6~13, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤12.0 厚度 (mm) : >13~20, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			12.0 厚度 (mm) : >20~25, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 10.0 厚度 (mm) : >25~34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 10.0 厚度 (mm) : >34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤10.0		
适用于中密度纤维板、浸渍胶膜纸饰面纤维板					
17	✓ 消费 体验	外观	符合 GB/T 15102 中外观质量优等品的要求	GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板	仅适用于浸渍胶膜纸饰面纤维板
18	✓ 严于 国家 行业 标准	静曲强度, MPa	干燥状态下使用的普通型中密度纤维板: 厚度 (mm) : ≥1.5~3.5, 静曲强度: ≥32.0 厚度 (mm) : >3.5~6, 静曲强度: ≥30.0 厚度 (mm) : >6~9, 静曲强度: ≥30.0 厚度 (mm) : >9~13, 静曲强度: ≥28.0 厚度 (mm) : >13~22, 静曲强度: ≥28.0 厚度 (mm) : >22~34, 静曲强度: ≥26.0 厚度 (mm) : >34, 静曲强度: ≥24.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
			潮湿状态下使用的普通型中密度纤维板: 厚度 (mm) : ≥1.5~3.5, 静曲强度: ≥32.0 厚度 (mm) : >3.5~6, 静曲强度: ≥30.0 厚度 (mm) : >6~9, 静曲强度: ≥30.0 厚度 (mm) : >9~13,	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			静曲强度： $\geq 28.0$ 厚度（mm）： $> 13 \sim 22$ ， 静曲强度： $\geq 28.0$ 厚度（mm）： $> 22 \sim 34$ ， 静曲强度： $\geq 26.0$ 厚度（mm）： $> 34$ ， 静曲强度： $\geq 24.0$		
			高湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）： $\geq 1.5 \sim 3.5$ ， 静曲强度： $\geq 32.0$ 厚度（mm）： $> 3.5 \sim 6$ ， 静曲强度： $\geq 30.0$ 厚度（mm）： $> 6 \sim 9$ ， 静曲强度： $\geq 30.0$ 厚度（mm）： $> 9 \sim 13$ ， 静曲强度： $\geq 28.0$ 厚度（mm）： $> 13 \sim 22$ ， 静曲强度： $\geq 28.0$ 厚度（mm）： $> 22 \sim 34$ ， 静曲强度： $\geq 26.0$ 厚度（mm）： $> 34$ ， 静曲强度： $\geq 24.0$	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
19	✓ 严于 国家 行业 标准	内胶合强度， MPa	干燥状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）： $\geq 1.5 \sim 3.5$ ， 内胶合强度： $\geq 0.70$ 厚度（mm）： $> 3.5 \sim 6$ ， 内胶合强度： $\geq 0.70$ 厚度（mm）： $> 6 \sim 9$ ， 内胶合强度： $\geq 0.70$ 厚度（mm）： $> 9 \sim 13$ ， 内胶合强度： $\geq 0.60$ 厚度（mm）： $> 13 \sim 22$ ， 内胶合强度： $\geq 0.55$ 厚度（mm）： $> 22 \sim 34$ ， 内胶合强度： $\geq 0.50$ 厚度（mm）： $> 34$ ， 内胶合强度： $\geq 0.50$	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
20	✓ 严于 国家 行业 标准	防潮性能（循环试验后 内胶合强度），MPa	潮湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 内胶合强度：≥0.45 厚度（mm）：>3.5~6， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>6~9， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>9~13， 内胶合强度：≥0.35 厚度（mm）：>13~22， 内胶合强度：≥0.30 厚度（mm）：>22~34， 内胶合强度：≥0.25 厚度（mm）：>34，内胶 合强度：≥0.25	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
			高湿状态下使用的普通型 中密度纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 内胶合强度：≥0.45 厚度（mm）：>3.5~6， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>6~9， 内胶合强度：≥0.40 厚度（mm）：>9~13， 内胶合强度：≥0.35 厚度（mm）：>13~22， 内胶合强度：≥0.30 厚度（mm）：>22~34， 内胶合强度：≥0.25 厚度（mm）：>34， 内胶合强度：≥0.25	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/
21	✓ 严于 国家 行业 标准	24h 吸水厚度膨胀率， %	密度（0.65~0.8）g/cm <sup>3</sup> 浸渍胶膜纸饰面纤维板： 厚度（mm）：≥1.5~3.5， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 30.0 厚度（mm）：>3.5~6， 24h 吸水厚度膨胀率：≤ 25.0 厚度（mm）：>6~9，24h 吸水厚度膨胀率：≤15.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			厚度 (mm) : >9~13, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤12.0 厚度 (mm) : >13~22, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤9.0 厚度 (mm) : >22~34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤7.0 厚度 (mm) : >34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤5.0  密度大于 0.8 g/cm <sup>3</sup> 浸渍胶膜纸饰面纤维板: 24h 吸水厚度膨胀率: ≤5.0		
			干燥状态下使用的普通型中密度纤维板: 厚度 (mm) : ≥1.5~3.5, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤30.0 厚度 (mm) : >3.5~6, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤25.0 厚度 (mm) : >6~9, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤15.0 厚度 (mm) : >9~13, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤12.0 厚度 (mm) : >13~22, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤9.0 厚度 (mm) : >22~34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤7.0 厚度 (mm) : >34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤6.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/
			潮湿状态下使用的普通型中密度纤维板: 厚度 (mm) : ≥1.5~3.5, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤20.0 厚度 (mm) : >3.5~6, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法	/

序号	指标性质	关键指标项	指标先进值	检测方法	备注
			14.0 厚度 (mm) : >6~9, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤12.0 厚度 (mm) : >9~13, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤10.0 厚度 (mm) : >13~22, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 7.0 厚度 (mm) : >22~34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 6.0 厚度 (mm) : >34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤5.0		
			高湿状态下使用的普通型 中密度纤维板: 厚度 (mm) : ≥1.5~3.5, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 18.0 厚度 (mm) : >3.5~6, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 12.0 厚度 (mm) : >6~9, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤10.0 厚度 (mm) : >9~13, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤8.0 厚度 (mm) : >13~22, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 6.0 厚度 (mm) : >22~34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤ 5.0 厚度 (mm) : >34, 24h 吸水厚度膨胀率: ≤4.0	GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化 性能试验方法	/

### 三、实施日期

自发布之日起实施。