

ICS 39.060

CCS Y 88

团 体 标 准

T/SZS 4056—2022

贵金属薄片制品

Thin sheet products of precious metal

2022-12-08 发布

2022-12-09 实施

深圳市深圳标准促进会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由深圳市宝联珠宝标准与信息技术促进中心提出。

本文件由深圳市深圳标准促进会归口。

本文件起草单位：深圳百泰投资控股集团有限公司、深圳市百泰国礼文化创意有限公司、深圳市星光达珠宝首饰实业有限公司、深圳市翠绿首饰制造有限公司、周大生珠宝股份有限公司、东莞市金龙珠宝首饰有限公司、深圳市瑞麒珠宝首饰有限公司、深圳先示珠宝首饰工业设计研究院有限公司、深圳市宝联珠宝标准与信息技术促进中心、贵金属及珠宝玉石饰品企业标准联盟。

本文件主要起草人：周灿坤、陈观霞、郑秋菊、李章平、高婷、罗雪莹、黄延。

贵金属薄片制品

1 范围

本文件规定了贵金属薄片制品的术语和定义、质量要求、测试方法、检验规则、标识、运输及贮存。本文件适用于贵金属薄片制品，其他金属薄片制品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 11887 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法

GB/T 14459 贵金属饰品计数抽样检查规则

GB 28480 饰品 有害元素限量的规定

QB/T 1690 贵金属饰品质量测量允差的规定

QB/T 4189 贵金属首饰工艺质量评价规范

3 术语和定义

贵金属薄片制品 precious metal sheeting products

通过两辊或两辊以上的压片机，将贵金属轧成薄片后，采用浮雕、镂空等深加工方式，在此基础上还可叠加其他工艺，如增加香味、荧光防伪、全息防伪技术等，生产制作出的多种加工方式、多种类型的贵金属薄片制品。

4 质量要求

4.1 贵金属含量

贵金属含量不低于999‰。

4.2 有害元素总含量

精铸足金首饰中铅、铬（六价）、汞、砷的总含量应小于或等于300mg/kg，镉的总含量应小于或等于30mg/kg，其他有害元素的总含量、儿童首饰中有害元素溶出量及镍释放量应符合GB 28480的规定。

4.3 贵金属层厚度

贵金属层的平均厚度不高于100μm。

4.4 贵金属层质量

贵金属层的质量测量允差应符合QB/T 1690的规定。

4.5 外观质量

产品的外观质量应符合QB/T 4189的规定。肉眼观察，产品表面平整、无明显褶皱、无破损、厚度均匀，表面图案清晰、无明显色差。

5 测试方法

5.1 贵金属含量

贵金属含量按照GB 11887规定的方法进行测定。首先对贵金属薄片制品进行去模处理，再测试去膜后的贵金属薄片层的贵金属含量。

5.2 有害元素含量

去膜后贵金属薄片的有害元素含量按照GB 28480规定的方法进行测定。

5.3 厚度测试

对去膜后的贵金属薄片采用分度值不低于0.005mm千分尺进行测试，在薄片上选取具有代表性三点进行测量，结果取三点测量值的平均值，保留到小数点后第三位。

5.4 质量测定

贵金属层的质量测量按照QB/T 1690规定的方法进行。

5.5 外观质量检查

采用目视法，在自然光或照度近似自然光的光照下进行。

6 检验规则

6.1 出厂检验

6.1.1 贵金属薄片制品出厂前应经检验，检验合格方可出厂。

6.1.2 按GB/T 14459的规定进行抽样检验。外观质量抽样率为100%。

6.1.3 检验项目包括贵金属含量、有害元素含量、贵金属层厚度、外观质量等。

6.2 型式检验

6.2.1 型式检验每年进行一次，有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- 1) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- 2) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- 3) 产品停产半年后，恢复生产时；
- 4) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- 5) 质量管理机构提出质量检查时；

6.2.2 型式检验的项目为本文件全部要求，抽样检验规则应符合GB/T 14459的规定。

6.3 判定规则

6.3.1 贵金属含量、有害元素、贵金属层厚度不合格时，该批产品不合格。该产品全部报废回炉。

6.3.2 外观不合格时，该批产品应逐一检验，不合格应返工或报废。

7 标识、运输及贮存

7.1 标识

每件产品的标识应标注贵金属含量和质量，示例：

1) 足金999 1g;

2) Au999 0.5g;

3) 足银999 5g;

4) Ag999 5g。

7.2 运输

贵金属薄片制品应小心轻放，防止重压、碰撞，受潮和腐蚀。

7.3 贮存

应存放在干燥，无腐蚀物（气）的环境中，轻装轻卸、远离热源。