

深圳标准先进性评价细则

资料册

为对资料册产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本评价细则。本细则适用于以塑胶材质、板材等做封面，内置内页袋，用于装载文件的资料册。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标、先进性判定标准等。

一、主要技术指标

梳理资料册产品指标项，在满足行业标准 QB/T 2771 《文件夹》相关要求的基础上，对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. 产品创新，能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. 符合产业政策引导方向；
3. 填补国内（国际）空白，能够提升产品质量；
4. 严于国家行业标准，质量提升明显；
5. 清洁生产，材料选择、生产过程生态环保；
6. 产品安全健康环保，维护人体安全，有利身体健康，
加强环境保护；
7. 消费体验，满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. 行业特殊要求，符合并高于产品所在行业的特殊要求，
带动质量明显提升。

二、先进性判定标准

先进性判定标准见表 1。

表 1 资料册产品先进性判定标准

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	备注
1	✓ 产品安全健康环保填补国内空白	可迁移元素 (mg/kg)		8 大可迁移元素限量要求： 锑≤25； 砷≤10； 镉≤40； 铅≤60； 汞≤10； 硒≤200； 铬≤40； 钡≤500	GB 6675.4—2014 玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移	适用可触及材料及印、刷、涂部分
2		总铅		≤90 mg/kg	GB/T 22788—2016 玩具及儿童用品材料中总铅含量的测定	适用表面涂层材料
3		总镉		≤40 mg/kg	GB/T 34438—2017 玩具材料中镉的测定 火焰原子吸收光谱法	适用表面涂层材料
4		邻苯二甲酸酯		DEHP+DBP+BBP 总含量 ≤0.1% DNOP+DINP+DIDP 总含量 ≤0.1%	GB/T 22048—2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定	适用可触及塑料、涂层
5	✓ 消费体验 ✓ 严于国家行业标准	转折处的耐折次数		≥30000 次	QB/T 2771 文件夹	/
6		耐温性		厚度大于 0.3 mm 的产品，经-20℃的低温处理及 65℃，相对湿度(50±5)% 处理后，不应出现变形，脆化，开裂；厚度不超过 0.3 mm 的产品(如内页袋)，经-20℃的低温处理及 45℃，相对湿度(50±5)% 处理后，不应出现变形，脆化，开裂	将试样放入低温箱，在-20℃的温度下保持 24 h，取出后在常温下放置 30 min，观察并测试封面、夹具开合 10 次的结果。 将试样放入恒温恒湿试验箱中，在相对湿度为(50±5)%，65℃或 45℃的温度下保持 24 h，取出后在常温下放置 30 min，观察并测试封面、夹具开合 10 次的结果	/
7		装订性能	内页袋热合位热合牢度 (N/15mm)	≥15	QB/T 2771 文件夹	/
	内页与封面间热合		≥70	QB/T 2771 文件夹	/	

序号	指标性质	关键指标项		指标先进值	检测方法	备注
			位热合牢 度 (N/15mm)			
8	✓ 消费 体验	耐紫外光老化		≥72h 紫外光照射，无明显退色、脆裂、粉化、开裂、脆化现象	GB/T 37853—2019 中性墨水圆珠笔和笔芯 7.7 条款	适用于 PP/PE 封面 主体材料 0.6mm 厚度 及以上

三、实施日期

自发布之日起实施。