

ICS 61.020
CCS Y 76

团体标准

T/SZTIA 025-2025
T/SPEMF 0067-2025

时尚旗袍

Quality qipao

2025-06-18 发布

2025-06-18 实施

深圳市纺织行业协会
深圳市卓越绩效管理促进会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由深圳市纺织行业协会和深圳市卓越绩效管理促进会共同提出。

本文件由深圳市纺织行业协会团体标准化技术委员会和深圳市卓越绩效管理促进会共同归口。

本文件主要起草单位：中纺标（深圳）检测有限公司、深圳市歌中歌服饰有限公司、深圳市赢领智尚服饰科技有限公司、深圳万旗服饰有限公司、深圳市衣典服饰设计有限公司、深圳市迪凯服饰有限公司、中检技术服务（深圳）有限公司。

本文件主要起草人：刘子奇、李梅雅、张少涌、雷晗、张军军、韩志强、杨林、卢修海。

本文件为首次发布。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件版权归深圳市纺织行业协会和深圳市卓越绩效管理促进会所有。未经事先书面许可，本文件的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本文件用于其他任何商业目的。

时尚旗袍

1 范围

本文件规定了时尚旗袍的要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于以纺织机织物为主要面料生产的旗袍。
本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿服装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件。不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 15557 服装术语
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22703—2019 旗袍
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

3 术语和定义

GB/T 15557界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 应符合 GB 18401 和 GB/T 22703 的要求。其中，3 岁以上至 14 岁儿童穿着服装的安全性还应同时符合 GB 31701 的规定。

4.2 成品的理化性能还应符合表 1 规定。

表 1

项目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
甲醛含量/（mg/kg）		未检出 ^a		
残余表面活性剂、润湿剂/（mg/kg）<	辛基酚（OP）、壬基酚（NP）（总量）	10.0		
	辛基酚（OP）、壬基酚（NP）、辛基酚聚氧乙烯醚（OPnEO）、壬基酚聚氧乙烯醚（NPnEO）（总量）	100.0		

表 1（续）

项目			分等要求		
			优等品	一等品	合格品
面料色牢度/（级） ≥	耐水（变色、沾色）		4	3—4	3—4
	耐酸汗渍（变色、沾色）		4	3—4	3—4
	耐碱汗渍（变色、沾色）		4	3—4	3—4
	耐干摩擦		4	3—4	3—4
	耐皂洗 ^b （变色、沾色）		4	3—4	3—4
	耐光	变色（深色）	4	4	4
		变色（浅色）	4	3	3
水洗尺寸变化率 ^b /％ ≥	领大		-1.0	-1.0	-1.0
	胸围		-1.5	-2.0	-2.0
	衣长		-1.5	-2.5	-2.5
	腰围		-1.0	-1.5	-1.5
	臀围		-1.0	-1.5	-1.5
面料起毛起球 ^c /级≥			4		
撕破强力 ^d /N≥	蚕丝织物； 单位面积质量<100 g/m ² 的纯合成纤维织物； 单位面积质量<140 g/m ² 的纯纤维素纤维织物		7		
	其他织物		10		
注：按 GB/T 4841.3 规定，颜色深于 1/12 染料染色标准深度为深色，颜色不深于 1/12 染料染色标准深度为浅色。					
^a 甲醛含量检测限为 20 mg/kg。 ^b 耐皂洗色牢度和水洗尺寸变化率不考核使用说明注明不可水洗产品。 ^c 磨毛、起绒、植绒类织物不考核起球。 ^d 绗缝产品或弹性织物不考核撕破强力。					

5 试验方法

- 5.1 甲醛含量的测定按 GB/T 2912.1 执行。
- 5.2 残余表面活性剂、润湿剂的测定按 GB/T 23322 执行。
- 5.3 耐水色牢度的测定按 GB/T 5713 执行。
- 5.4 耐酸碱汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。
- 5.5 耐干摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。

- 5.6 耐皂洗色牢度按 GB/T 3921-2008 方法 A (1) 规定测试。
- 5.7 耐光色牢度按 GB/T 8427-2019 规定测试，其中曝晒按方法 3，晒至第一阶段。
- 5.8 水洗尺寸变化率按 GB/T 8630 规定测试，采用 GB/T 8629-2017，A 型标准洗衣机，洗涤程序 4G，明示手洗的采用洗涤程序 4H，干燥方法采用程序 A。
- 5.9 起毛起球按 GB/T 4802.1 规定测试，取样应避开绣花、提花等部位。
- 5.10 撕破强力按 GB/T 3917.2 规定测试。
- 5.11 其他项目按 GB/T 22703 规定测试。

6 检验规则

按 GB/T 22703 规定执行。

7 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按 GB/T 22703 执行。

深圳市纺织行业协会

团体标准

时尚旗袍

T/SZTIA 025-2025 / T/SPEMF 0067-2025

※

深圳市盐田区沙头角沙深路东和工业大厦 B 栋 5 楼

(518000)

电话: 0755-25366953

邮箱: mbw@cttc.net.cn

版权专有 侵权必究